



# The perfect mix

of passion & performance.

MIT UNSEREM BREITEN LEISTUNGSSPEKTRUM, VON DER REZEPTURENTWICKLUNG BIS ZUR ABFÜLLUNG, SIND WIR DER LEISTUNGSSTARKE UND ZUVERLÄSSIGE **PARTNER GROSSER MARKEN.**

WITH OUR BROAD RANGE OF SERVICES, FROM DEVELOPING RECIPES TO FILLING, WE ARE A POWERFUL AND RELIABLE **PARTNER FOR MAJOR BRANDS.**

### REZEPTUR

Erprobte Rezepturen  
Rezepturenentwicklung



### RECIPE

Tried-and-tested recipes  
Recipe development

### ABFÜLLUNG

Flaschen von 50 ml bis 1000 ml  
Beutel von 50 ml bis 2000 ml  
Tuben von 50 ml bis 300 ml



### FILLING

Bottles from 50 ml to 1000 ml  
Pouches from 50 ml to 2000 ml  
Tubes from 50 ml to 300 ml

Leidenschaft & Leistung –  
die Mischung macht's

# OTO COSMETIC

The perfect mix of  
passion & performance.

### VERPACKUNG

Maßgeschneiderte Lösungen  
Individuelle Formen



### PACKAGING

Tailor-made solutions  
Individual shapes

### HERSTELLUNG

Moderne Mischanlage  
Körperpflegeprodukte  
und Haushaltsreiniger



### FABRICATION

Modern mixing system  
Personal hygiene  
products and household  
cleaners



## OTTO COSMETIC – DIE SPEZIALISTEN MIT ERFAHRUNG

Otto Cosmetic ist Lohnhersteller und Abfüller von kosmetischen Produkten und seit über 35 Jahren Partner der Markenartikel-industrie. In unserem Stammwerk in Groß-Rohrheim sowie in internationalen Vertretungen bieten über 200 Mitarbeiter den perfekten Mix aus Leidenschaft und Leistung. Wir haben das Know-how, um Ideen und Kundenwünsche in überzeugende Körperpflegeprodukte umzusetzen. Unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung mit moderner Labortechnologie macht aus individuellen Anforderungen innovative Produkte. Neben vollständigen Neuentwicklungen stehen unseren Kunden hunderte von erprobten Rezepturen zur Verfügung.

Als Spezialisten mit Erfahrung wissen wir, worauf es ankommt. Darum sind wir selbstverständlich nach DIN EN ISO 9001:2008 sowie nach GMP 22716 zertifiziert. Ein mehrstufiges Qualitätssicherungssystem und die vollständige Dokumentation des gesamten Prozesses gehören bei uns zu jeder Entwicklung dazu – genauso wie der eigene Anspruch auf höchste Kundenzufriedenheit.

## OTTO COSMETIC – THE SPECIALISTS WITH EXPERIENCE

Otto Cosmetic is a contract manufacturer and bottler of cosmetics products and has been a partner in the branded goods industry for over 35 years. More than 200 employees at our main production plant in Groß-Rohrheim and in our international agencies provide a perfect mix of passion and performance. We know how to turn ideas and customer requirements into impressive personal hygiene products. Our research and development department, equipped with the latest laboratory technology, develops innovative products tailored to individual requirements. As well as completely new products, hundreds of tried-and-tested recipes are available to our customers.

As specialists with experience, we know what it takes. We have thus achieved DIN EN ISO 9001:2008 and GMP 22716 certification. For this purpose, each product we develop is subject to a multi-level quality assurance system and the entire process is fully documented - we strive for the highest level of customer satisfaction.

## WIR KÜMMERN UNS UM DIE INNEREN WERTE

Unser Know-how ist Ihr Vorteil. Bei uns entstehen Körperpflegeprodukte von der Idee bis zum dermatologischen Test gemäß Kosmetikverordnung. Sie sparen Zeit und Entwicklungskosten durch hunderte erprobte Rezepturen. Unser Qualitätssicherungssystem und der Einsatz hochwertiger Rohstoffe garantieren erstklassige Produkte. Für die Erfüllung individueller Wünsche stehen in unserem Labor alle modernen Wirkstoffe zur Verfügung.

- » Rezepturenentwicklung gemäß Kosmetikverordnung
- » Dossiererstellung mit allen erforderlichen Unterlagen
- » Sicherheitsbewertungen
- » Dermatologische Tests
- » Stabilitätstests
- » Keimbelastungstests



### REZEPTURENTWICKLUNG RECIPE DEVELOPMENT

## WE LOOK AFTER THE INNER VALUES

You can benefit from our expertise. We develop personal hygiene products based on your ideas so that they can be dermatologically tested in accordance with the German Cosmetics Act. Hundreds of tried-and-tested formulas save you time and development costs. Our quality assurance system and the use of high-quality raw materials guarantee top-class products. All of the latest active ingredients are available in our laboratory, enabling us to develop products according to individual requirements.

- » Recipes developed in accordance with the German Cosmetics Act
- » A dossier including all required documentation is created
- » Safety evaluations
- » Dermatological tests
- » Stability tests
- » Bacterial contamination tests

## GUTES DESIGN ÜBERZEUGT IM DETAIL

Wir erarbeiten Verpackungslösungen ganz nach Ihren individuellen Wünschen und Anforderungen.

Besondere Produkte verlangen besondere Lösungen. Wir entwickeln Verpackungen nach technischen und ökologischen Vorgaben. Dabei entstehen Produkte, die weit mehr sind als nur eine kosmetische Hülle.

- » Maßgeschneiderte Lösungen für spezielle Anforderungen
- » Ausgefallene Anwendungsbereiche und ungewöhnliche Materialien sind unsere Leidenschaft
- » Idee und Konzeption für die Umsetzung und kosteneffiziente Serienproduktion



### VERPACKUNGSENTWICKLUNG & KONZEPTE PACKAGING DEVELOPMENT & CONCEPTS

## GOOD DESIGN IS IN THE DETAILS

We work with you to create packaging solutions tailored to your wishes and requirements.

Special products demand special solutions. We develop packaging in line with technical and ecological specifications. This results in items which are much more than just packaging for cosmetic products.

- » Solutions tailored to suit special requirements
- » We are passionate about offbeat areas of applications and unusual materials
- » Implementation ideas and concepts and cost-effective batch production

## DIE IDEALE LÖSUNG FÜR JEDEN BEDARF

Bei der Herstellung ist Präzision für eine gleichbleibende Qualität unverzichtbar. Unsere Ansatzkessel mit modernen Rühranlagen verfügen über ausreichende Produktkapazitäten für bis zu 200 Tonnen Füllgut pro Tag. Das Einwiegen der einzelnen Rohstoffe erfolgt computergestützt. Sämtliche Produkte werden von einer Chargendokumentation begleitet.

- » Moderne Mischanlagen mit einer Kapazität von 200 Tonnen pro Tag
- » Herstellung von tensidhaltigen Produkten wie Flüssigseifen, Duschgels, Schaumbädern und Shampoos
- » Herstellung von Haushaltsreinigern
- » Herstellung nach Kundenrezeptur oder Eigenrezeptur



**HERSTELLUNG**  
**FABRICATION**

## THE PERFECT SOLUTION FOR EVERY REQUIREMENT

During production, precision is essential to ensure consistent quality. Our preparation vessels, with modern mixing units, have sufficient product capacity to handle up to 200 tonnes of product per day. The weighing of the individual raw materials is computerised. All products come with batch documentation.

- » Modern mixing units with a capacity of 200 tonnes per day
- » Production of products containing surfactants, such as liquid soaps, shower gels, bath foams and shampoos
- » Production of household cleaners
- » Products are made to customers' recipes or to our own recipes

## SCHNELL UND FLEXIBEL

Unsere modernen Anlagen mit mehreren Produktionslinien ermöglichen das Abfüllen von wässrigen Lösungen bis hin zu hochpastösen Produkten. Wir verarbeiten Produkte nach Kundenrezeptur, Eigenentwicklungen oder auch angeliefertes Füllgut. Dabei sind wir in der Lage, besonders flexibel auf wechselnde Anforderungen zu reagieren.

Wir befüllen Flaschen mit Schraubverschlüssen, Klappdeckeln, oder Pumpspendern, Tuben sowie unterschiedliche Beutelformen von 50 ml bis 2000 ml als Primärverpackung oder Nachfüllbeutel.

- » Flaschenabfüllung von 50 ml bis 1000 ml
- » Beutelabfüllung von 50 ml bis 2000 ml
- » Tubenabfüllung von 50 ml bis 300 ml
- » Weitere Größen auf Anfrage
- » Verschiedene Verschlusslösungen



**ABFÜLLUNG**  
**FILLING**

## FAST AND FLEXIBLE

Our modern facilities with multiple production lines enable the bottling of aqueous solutions through to thick, creamy products. We process products according to customer recipes, our own recipes or even using product that has been delivered to us. We are thus able to respond to changing requirements with particular flexibility.

We fill bottles with screw caps, hinged lids or pump dispensers, tubes and different pouch shapes from 50 ml to 2000 ml as primary packaging or refills.

- » Filling of bottles from 50 ml to 1000 ml
- » Filling of pouches from 50 ml to 2000 ml
- » Filling of tubes from 50 ml to 300 ml
- » Other sizes available on request
- » Several closures available

## INNOVATIV UND UMWELTFREUNDLICH

Unsere im Handumdrehen einsatzbereiten Systeme helfen, Ressourcen zu schonen. Auffüllen. Zusammenschrauben. Lossprühen. Das Mix & Ready-System sorgt durch seine Konstruktion für ein drastisch reduziertes Transportgewicht und 95 % Verpackungsreduzierung.

Wir denken weiter. Bessere Hygiene bei 35 % weniger Abfall. Kein Problem! Unser innovatives Spendersystem verfügt über eine überdurchschnittliche Restentleerung und macht gleichzeitig den Wechsel schneller und hygienischer.

## INNOVATIVE AND ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

Our systems, which are ready for operation in no time, help to preserve resources. Filling. Fastening. Spraying. The design of the Mix & Ready system ensures a drastically reduced transportation weight and a 95% reduction in packaging.

We think outside the box. Improved hygiene with 35% less waste. No problem! Our innovative dispenser system has outstanding drainage efficiency and at the same time makes the change-over faster and more hygienic.



Mix & Ready



Dispenser system

## NACHHALTIG ÜBERLEGEN

Wir haben eine Verantwortung gegenüber unseren Kunden, Mitarbeitern und unserer Umwelt. So erfolgen z. B. die Erwärmung des Prozesswassers für den Herstellbereich und die Heizungs-wärme des gesamten Unternehmens mit geothermischer Energie. „Qualität made in Germany“ ist unser persönlicher Anspruch und unser Versprechen für ein Handeln nach höchsten Standards in allen Bereichen. Unsere Verpackungsentwicklungen berücksichtigen stets einen möglichst ressourcenschonenden Materialeinsatz. Die Summe aller Anstrengungen ist unser Weg in die Zukunft.

## SUSTAINABLE PLANNING

We have a responsibility towards our customers, employees and our environment. For example, we use geothermal energy to heat process water for the production area and to provide heating for the entire company. "Quality made in Germany" is both our personal motto and our pledge that we will act in accordance with the highest standards in all areas. We always develop our packaging using materials as sparingly as possible. We leave no stone unturned in our endeavours to guarantee our future success.



## OTTO Cosmetic GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 3  
D-68649 Groß-Rohrheim/Germany

Tel.: +49 (0) 6245 90 72 30  
Fax: +49 (0) 6245 90 72 55  
E-Mail: [info@otto-cosmetic.de](mailto:info@otto-cosmetic.de)  
Web: [www.otto-cosmetic.de](http://www.otto-cosmetic.de)



### MEHR INFORMATIONEN

Mit dem QR-Code direkt zu  
[www.otto-cosmetic.de](http://www.otto-cosmetic.de)

### MORE INFORMATION

Use the QR code to go directly to  
[www.otto-cosmetic.de](http://www.otto-cosmetic.de)